

令和6年11月22日

受注者名： Atos株式会社

作成者： Atos株式会社

工事名： XXXXXXXXXX

TLS精度確認試験結果報告書

1. 精度確認の対象機器

① メーカー名称	写真 
Topcon	
② 測定装置名称	
GLS-2000	
③ 測定装置の製造番号	
NC0066	

2. 精度確認試験結果(概要)

<input type="checkbox"/> テープによる検証： [商品名]	写真 
<input checked="" type="checkbox"/> TSによる検証： 3級TS以上 [機種名] TOPCON GT-1005	

3. 測定記録

① 測定期日	写真 
令和6年11月22日	
② 測定条件	
天候： 晴れ 気温： 15.0度	
③ 測定場所	
XXXXXXXXXX	

4. 精度確認の方法

<input checked="" type="checkbox"/> 既知点の座標間距離	
---	--

精度確認試験結果(詳細)

① テープ等による検査点の確認

計測方法 : TSによる座標間距離

計測結果(L) : 53.418 m

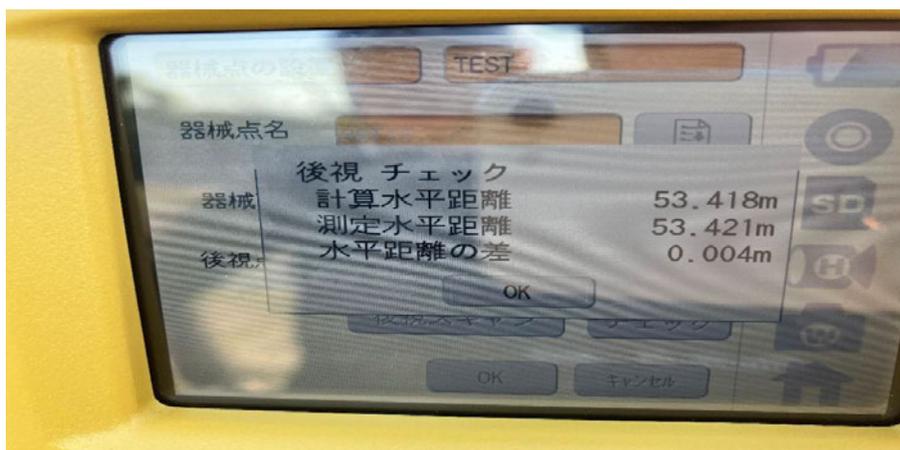
写真



② TLSによる確認

TLSによる既知点の点間距離(L')				
	X	Y	Z	点間距離
1点目	-9293.807	10348.747	14.563	53.421
2点目	-6338.651	10377.774	14.485	

写真



③ 差の確認

TLSの計測結果による点間距離(L') - テープ等による実測距離(L)

差 = 0.004

※合格判定は、基準値20mm以内。